

能力開発セミナーのご案内

PLC制御の回路技術(P&Pロボットの制御)

【講習概要】

シーケンス（PLC）制御設計の生産性の向上をめざして、効率化、適正化、最適化（改善）、安全性向上に関する知識、回路の作成・変更法と実践的な生産設備設計実習を通して、自動化システムの設計・保守技術を習得します。



【内容】

- (1) PLC の運用
- (2) PLC の回路設計
- (3) PLC の設計実習

使用機器 PLC(三菱電機 Q シリーズ)、
自動搬送装置 (P&P、ベルトコンベア)

PLC（プログラマブル・ロジック・コントローラ）は、生産設備における自動化システムをはじめ幅広い分野で使用されています。当セミナーでは、PLCの基本から実践的な生産設備設計をベルトコンベアやP&P（ピック・アンド・プレイス）装置の制御を通じて習得します。

| | | | |
|-------|-----------------------|------|---------|
| コース番号 | 2D011 | 受講料 | 9,000円 |
| 訓練時間 | 12時間 | 定員 | 10名 |
| 日程 | 5月21日(木),22日(金) [2日間] | | |
| 場所 | 北海道職業能力開発大学校 | | |
| 訓練時間帯 | 9:15~16:15 | 申込期限 | 5月7日(木) |



ほっかいどうのうかいだい
北海道能開大

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構

北海道支部北海道職業能力開発大学校

〒047-0292 小樽市銭函3丁目190番地

TEL 0134 (62) 3551 **FAX 0134 (62) 2154**

